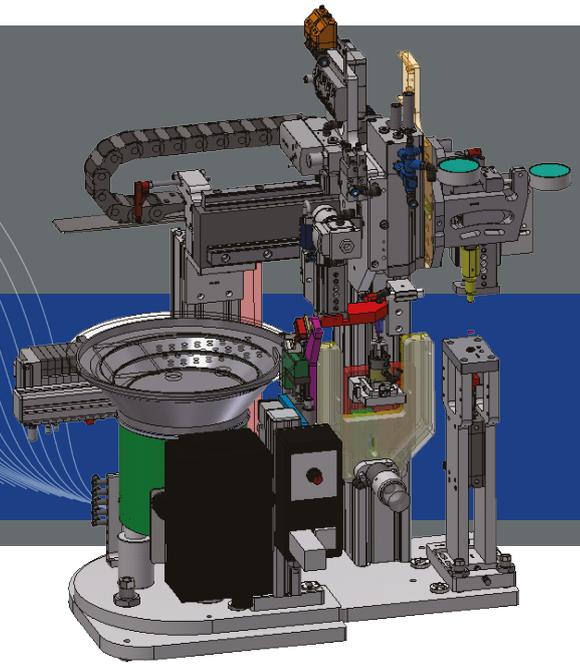


MONTAGEMODUL FÜR DAE-MEMBRANE ALS SCHÜTTGUT

ANWENDUNG:
Verschweißen von Druckausgleichs-
elementen auf Kunststoffteilen



PROZESSABLAUF

1. Zuführung Membrane aus Vibrationsförderer
2. Separieren Einzel-Membran mit Dickenprüfung
3. Pick&Place Handling Einzel-Membran
4. Separates Zentrieren Einzel-Membran
5. Ultraschallschweißen der DAE-Membran in Kunststoffteil (35 kHz)



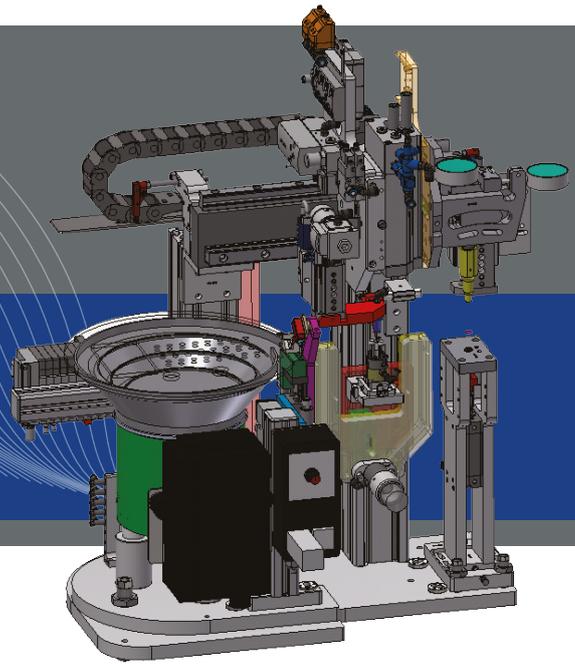
VORTEILE

- o Robuste und prozesssichere Lösung aus Baukastensystem
- o Einfache Integration in bestehende Systeme
- o Kompakte Bauweise bei hoher Präzision und Wiederholgenauigkeit
- o Kombinierbar mit Testsystemen aus unserem Hause



ASSEMBLY MODULE FOR ePTFE-MEMBRANE FOR BULK MATERIAL

APPLICATION:
ultrasonic-welding of ePTFE-
membrane in plastic parts



PROCESS PROCEDURE

1. Feeding membrane from the vibrating conveyor
2. Separation membrane with testing the thickness
3. Pick&Place single-membrane
4. Separate centering single-membrane
5. Ultrasonic-welding of ePTFE-membrane on plastic parts (35 kHz)



BENEFITS

- o Robust and process-safe solution from modular system
- o Easy integration into existing systems
- o Compact design with high precision and repeatability
- o Can be combined with other ZWERRENZ test systems

